Alavesa de Pinturas

Rakopol E/A

ALTA RESISTENCIA

ESMALTE DE POLIURETANO DE DOS COMPONENTES PARA INTERIOR Y EXTERIOR

Rev. 01.00

RAKOPOL E/A BRILLO 2C

ESMALTE DE POLIURETANO BRILLANTE

FICHA TÉCNICA

Esmalte de poliuretano brillante a base de resina acrílica hidroxilada y poliisocianato alifático . De amplia utilización para la protección de todo tipo de maquinaria que requiera una alta calidad, agrícola, remolques de vehículos pesados, tolvas, muebles de jardinería, etc.

PROPIEDADES

Elevada dureza, flexibilidad y muy alta resistencia a la intemperie. Buena resistencia a los hidrocarburos alifáticos (gasolinas) y aceites. Excelente retención de color y brillo. Su principal cualidad es la magnifica adherencia que presenta sobre diferentes sustratos (aluminio, acero galvanizado, pvc, piedra, ladrillo, hormigón y un larguísimo etc...).
No tiene adherencia sobre galvanizado por inmersión en caliente.
Cuando se aplique sobre superficies oxidables (hierro) se recomienda nuestra imprimación Rakopox en sistema de dos componentes, o bien nuestro Rakozinc en un solo componente: Dejar secar 24 horas antes de aplicar el Rakopol.
Colores: Según carta.
Peso específico: 1,10 a 1,25 kg/l según color.
Aspecto: Muy brillante. A 60º 90 al 100% de brillo.
Sólidos (en volumen): 43%
Presentación: Envase de 4 Kg.
Mezcla pintura 3,340 kg con 0,660 kg de catalizador en peso.
Duración de la mezcla a 20 ºC: 5 horas.

MODO DE EMPLEO

Antes de su aplicación remover el contenido con un objeto plano hasta su completa homogeneización, sin agitarlo.
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:
Superficies imprimadas, desengrasadas y limpias. Sobre superficies galvanizadas y aluminio, desengrasar. A pesar de su magnífica adherencia, se recomienda lijar un poco, no siendo imprescindible.
APLICACIÓN
A brocha, pistola aerográfica, airless, electrostática.
Espesor recomendado: 30 a 40 micras/capa.
Tipo de diluyente: Disolvente de poliuretanos o universal.
Temperatura de trabajo: Entre 10ºC y 40ºC. Máxima humedad relativa del aire: 75%.
La temperatura del soporte será como mínimo 5ºC superior a la del punto de rocío calculado, para evitar problemas derivados de la condensación.

Aplicación en frio (10-25º)	**Disolvente a usar**	**% disol. +/-5%**	**Viscosidad Aprox.F-4**	**Presión Compresor**	**Diámetro boquilla**	**Angulo**
Aerografica	PUR std	20	25 seg.	3-4 kg/cm2	1,2-1,4 mm	
Airless	PUR std	10	35 seg.	150-180 kg/cm2	1,3-1,5 mm	40º
Brocha/ Rodillo	PUR std	2	70 seg.			
Aplicación en calor (>25º)	**Disolvente a usar**	**% disol +/-5%**	**Viscosidad Aprox.F-4**	**Presión Compresor**	**Diámetro boquilla**	**Angulo**
Aerográfica	PUR verano	20	22 seg.	3-4 kg/cm2	1,2-1,4 mm	
Airless	PUR Verano	13	30 seg.	150-180 kg/cm2	1,3-1,5 mm	40º
Brocha/ Rodillo	PUR verano	2	60 seg.			

SECADO

SECADO AL AIRE. A 20ºC:
Tacto (para espesor recomendado): 4 a 5 horas.
Repintado: Mínimo 16 horas. Máximo 3 días. Curado total, 8 días.

RENDIMIENTO

Teórico mínimo: 9 m^2/L., a 30 micras.

ENDURECEDOR PARA RAKOPOL E/A BRILLO

Endurecedor alifático para el RAKOPOL E/A brillante 2C. No amarillea. Le confiere las máximas prestaciones en resistencia química y mecánica.

Componente endurecedor (B) del RAKOPOL E/A brillante 2C. Para otros esmaltes de poliuretano es importante realizar un ensayo previo.

Tipo: Isocianato alifático. Incoloro. 0,97 gr/c.c.

Manipulación y almacenamiento: Para su manipulación se seguirán las instrucciones citadas en la ficha de seguridad correspondiente. Es obligatorio el uso de gafas y guantes. Se almacenará en lugares secos y resguardados del sol y del agua.

SEGURIDAD

Manipulación y almacenamiento: Seguir detalladamente las instrucciones de las etiquetas y ficha de seguridad. La Ficha de seguridad está disponible para el usuario que la solicite.
Teléfono de atención al cliente: 9452 18080
Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contactote la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la tilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los result ados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Direcciones y teléfonos:

ALMACÉN Y OFICINAS	ALMACÉN	ALMACÉN REGULADOR	ALMACÉN	ALMACÉN	FÁBRICA CAVE QUÍMICA, S.L.
Gamarra nº2	Jesús Guridi nº10	Avda. Huetos nº46	Gorbea nº21	Zamacola nº 132	Anboto 5, Pgno. Ansoleta
Vitoria	Vitoria	Vitoria	Vitoria	Bilbao	Vitoria
Telf: 945-21 80 80	Telf: 945-28 26 94	Telf: 945-22 77 70	Telf: 945-22 56 58	Telf: 94-479 22 72	Telf: 945-15 73 48
Fax: 945-21 90 90	Telf-Fax: 945-28 55 11	Telf-Fax: 945-24 52 07	Fax: 945-22 53 00	Fax: 94-479 22 73	Fax: 945-15 73 48

Web: www. alavesadepinturas.com E-mail: alavesadepinturas@hotmail.com